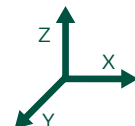


DOLBY TER



✓ = de série

○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

UNITÉ PANTOGRAPHE

- Broche à double vitesse de rotation
- Porte-outil
- Blocage rapide de la broche pour faciliter le remplacement de l'outil
- Étaux horizontaux
- Gabarits à copier
- Butées escamotables
- Rallonge mâchoire étau 805 mm (D et/ou G)
- Plans d'appui latéraux 1800 mm (D et/ou G)
- Possibilité d'usinage avec des gabarits à copier ou avec des butées mécaniques
- Palpeur pneumatique indépendant avec sélecteur à double diamètre Ø 5 et Ø 8 mm
- Lubrification outil nébulisée
- Lubrification minimale à l'huile pure
- Groupe filtre à air
- Butée escamotable supplémentaire
- Butée escamotable magnétique supplémentaire
- Variation unité de mesure en pouces

12.000 tr/min

ER 16

✓

2

2

2

○

○

✓

1

✓

○

○

✓

○

○

○

○

UNITÉ DE PERÇAGE

- Puissance moteur
- Nombre de forets
- Pointe double diamètre Ø 6/12 mm queue Ø 10 mm
- Pointe double diamètre Ø 6/10 mm queue Ø 10 mm
- Entraxe entre les trous
- Avancement oléopneumatique de l'unité
- Vitesse rotation mèches
- Réglage en hauteur de l'unité de perçage de 10 à 90 mm avec volant manuel assisté par un afficheur décimal
- Réglage transversal de l'unité de perçage avec tige métrique course 55 mm

1,1 kW

3

1

2

22 mm

✓

900 tr/min

✓

✓

✓