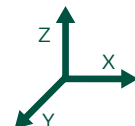


DOLBY TER



✓ = di serie

○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

UNITÀ PANTOGRAFO

- Mandrino a doppia velocità di rotazione
- Attacco utensile
- Bloccaggio rapido del mandrino per agevolare la sostituzione dell'utensile
- Morse orizzontali
- Maschere a copiare
- Battute a scomparsa
- Prolunga ganascia morsa 805 mm (dx e/o sx)
- Piani di appoggio laterali 1800 mm (dx e/o sx)
- Possibilità di lavoro con maschere a copiare o con battute meccaniche
- Tastatore pneumatici indipendenti con selettore a doppio diametro Ø 5 e Ø 8 mm
- Lubrificazione utensile nebulizzata
- Lubrificazione minimale con olio puro
- Gruppo filtro aria
- Battuta a scomparsa supplementare
- Battuta a scomparsa magnetica supplementare
- Variazione unità di misura in pollici

12.000 rpm

ER 16

✓

2

2

2

○

○

✓

1

✓

○

✓

○

○

○

UNITÀ FORATURA

- Potenza motore
- Numero fusi
- Punta doppio diametro Ø 6/12 mm codolo Ø 10 mm
- Punta doppio diametro Ø 6/10 mm codolo Ø 10 mm
- Interasse tra i fori
- Avanzamento oleopneumatico della unità
- Velocità di rotazione punta
- Regolazione in altezza dell'unità di foratura da 10 a 90 mm con volantino manuale assistito da visualizzatore decimale
- Regolazione trasversale dell'unità di foratura con asta metrica corsa 55 mm

1,1 kW

3

1

2

22 mm

✓

900 rpm

✓

✓