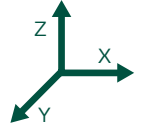


25-180



✓ =serienmäßig ○ = optional



TECHNISCHE MERKMALE

ELEKTROPNEUMATISCHE BOHRMASCHINE MIT ZWEI LINEAR ANGEORDNETEN SPINDELN

- Herunterfahren der Einsätze (je nach Version)
- Pneumatische Einstellung Achsabstand Bohrlöcher mit zwei voreinstellbaren Positionen
- Schnelle Einstellung der Bohrachse entlang Y mit mechanischen Anschlägen in 8 voreinstellbaren Positionen
- Achsabstand Bohrung
- Vertikaler Nutzlaufweg Spindeln
- Maximale Abmessungen Profil-Festspannung
- Einsätze mit Doppeldurchmesser 6/12 mm
- Horizontale Spannvorrichtung
- Verlängerung Backe Spannvorrichtung 280 mm (re und/oder li) mit 1 Tauchanschlag
- Backe Spannvorrichtung 2500 mm mit 4 Tauchanschlägen und 2 Profil-Stützwalzen
- Zusätzlicher Tauchanschlag
- Längsanschlag
- Minimalschmierung mit reinem Öl

automatisch oder manuell



min = 25 mm - max = 180 mm

80 mm

110 x 120 mm

2

1



SCHEMATA DER ARBEITSKAPAZITÄT

