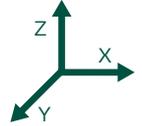


25-180



✓ = di serie ○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

FORATRICE ELETTROPNEUMATICA A DUE MANDRINI IN LINEA

- Discesa delle punte (a seconda della versione)
- Regolazione pneumatica dell'interasse di foratura con due posizioni pre regolabili
- Regolazione rapida dell'asse di foratura lungo Y con battute meccaniche a 8 posizioni preregolabili
- Interasse di foratura
- Corsa utile verticale dei mandrini
- Dimensione massima serraggio profilo
- Punte doppio diametro 6/12 mm
- Morsa orizzontale
- Prolunga ganascia morsa 280 mm (dx e/o sx) con n° 1 battuta a scomparsa
- Ganascia morsa 2500 mm con n° 4 battute a scomparsa e n° 2 rulli sostegno profilo
- Battuta a scomparsa supplementare
- Battuta a riscontro
- Lubrificazione minimale con olio puro

automatica o manuale

✓

✓

min = 25 mm - max = 180 mm

80 mm

110 x 120 mm

2

1

○

○

○

○

○

CAPACITÀ DI LAVORO

