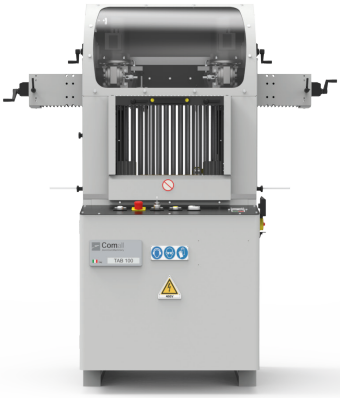
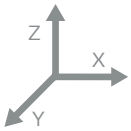
TAB 100



✓ = de serie O = optional



CARACTERISTICAS TÉCNICAS

• Ejes con posicionamiento manual	4
• Unidades de fresado motorizadas con 2 fresas ES=3 mm	2
• Rodillo fijo de contraste fresas	1
• Rodillos lisos Entrada/Salida	2
• Rodillos verticales de guía perfil	2
• Rodillos móviles verticales de guía perfil	2
• Carenado integral	✓
• Rodillos centrales duplicables, de altura ajustable	O
• Soporte perfiles especiales	O
• Fresa moleteada ES=2,6 mm Ø 130 mm	O
• Fresa moleteada ES=2,8 mm Ø 130 mm	O
• Fresa moleteada ES=3 mm Ø 130 mm	O
• Fresa moleteada ES=3,2 mm Ø 130 mm	O
• Kit punzón	O
• Numeradores de pulgadas	O
• Células fotoeléctricas verticales	O

Comall AluminiumMachinery
Los datos y las imágenes de este documento se presentan a mero título indicativo. **Comall** se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.