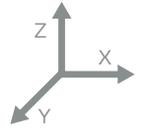
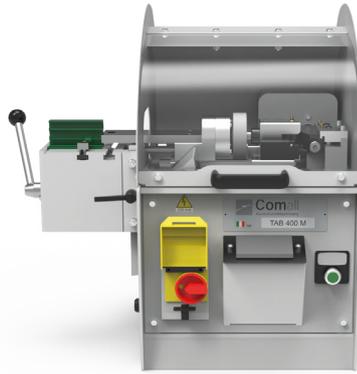


TAB 400 M



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

• Aufgabe	von 0 bis 1000 kg
• Messgenauigkeit	± 3 Kg
• Laufgeschwindigkeit der Vorschubgruppe	5 mm/min
• Laufweg Vorschubgruppe	6,5 mm
• Max. Höhe Schubpunkt Profil	110 mm
• Länge Musterprofil	100 mm
• Schnelle Fixierung des Profils auf dem Arbeitstisch	✓
• Display zur Anzeige der Auszugskraft	✓