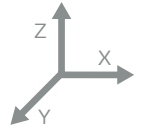


# TAB 400



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

- Aufgabe
- Messgenauigkeit
- Lauf der stufenlos verstellbaren Vorschubgruppe
- Max. Höhe Schubpunkt Profil
- Länge Musterprofil
- Schnelle Fixierung des Profils auf dem Arbeitstisch
- Q-Testgerät (Querzug) an Prüfling mit  $20 \pm 1$  mm

von 0 bis 1150 Kg

$\pm 10$  Kg



160 mm

$100 \pm 1$  mm

