

MILL NT



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RETESTADORA DE ÁNGULO VARIABLE

- Ángulo de retestado
- Velocidad rotación unidad fresas
- Cambio rápido unidad fresas
- Dimensiones máx. fresa admitida
- N.º fresas admitidas
- Apoyo perfil de 8 posiciones y altura ajustable
- Mordazas horizontales y verticales
- Sistema patentado que, sin necesidad de goniómetros, ofrece un ángulo de fresado idéntico al de corte
- Avance manual del grupo fresas
- Lubricación mínima con aceite puro
- Túnel de cierre integral del perfil en mecanización para la máxima reducción del ruido

	de 45° dch a 45° izd
	2800 rpm
	✓
	Ø 175 mm
	9
	✓
	✓
	✓
	○
	○

CORTE 90° FRESA Ø 175 mm

